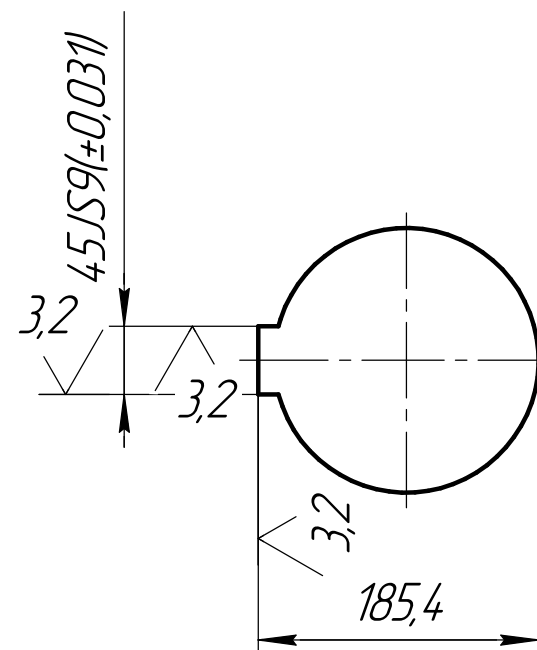
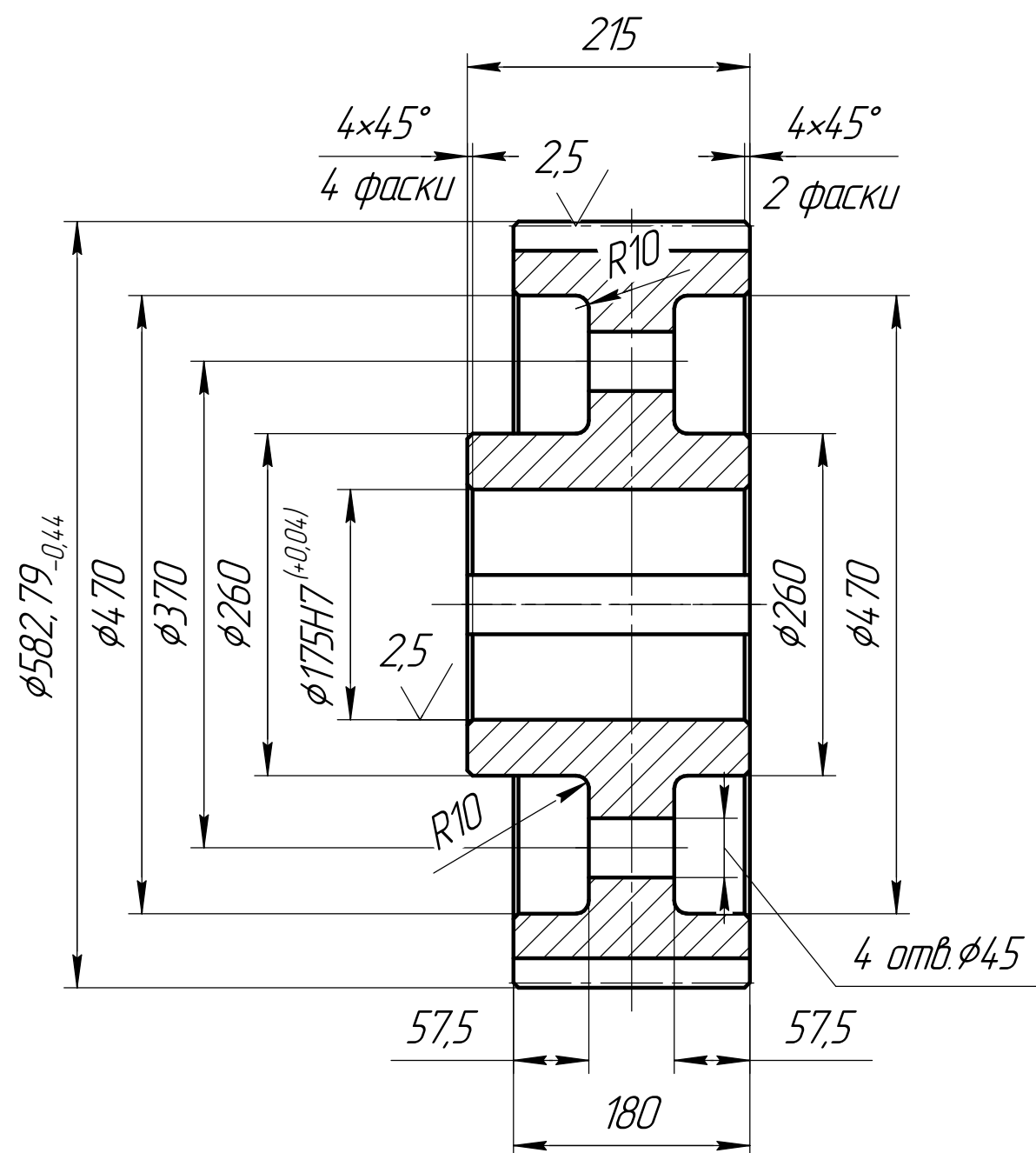




Модуль		m	10
Число зубьев		z	57
Угол наклона зубьев		β	$8^{\circ}06'34''$
Направление линии зуба		–	Правое
Исходный контур		–	ГОСТ 13755–81
Коэффициент смещения		x	–0,635
Степень точности по ГОСТ 1643–81		–	7–С
Длина общей нормали		W	$166,239_{-0,28}^{-0,14}$
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vw}	0,022
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F_j''	–
	На одном зубе	f_j''	0,04
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r''	0,09
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_f''	–
	Отклонение основного шага	f_{pt}''	–
Делительный диаметр		d	575,757332
Допуск на погрешность направления зуба		F_b	0,025
Радиус развернутости эвольвенты в начале рабочего участка профиля		ρ	63,240516
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		5620.02.02.101	

1. Зубья h 1,5 мм, HRC₃ 52 ... 57, остальное HB 235... 277.
2. Неук. пред. откл. размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Допускается аварийно изготовление из стали 40X по ГОСТ 4543-71.

Конвертер. Привод наклона.				
Редуктор навесной. 1 передача.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Красильникова		03.12
Пров.				
Т.контр.				
Нач.бюро				
Н.контр.				
Чтл				

10.02-3672

Колесо
зубчатое

Сталь 40ХН2МА
ГОСТ 4543-71

Лит.	Магга	Маггимад
	310,4	1:5
Лит.	Литмаб	1

ДМКД КЦ

Копировал

Формат А3